



ACUMULADOR DE DIAFRAGMA 0.75 Lt.

El acumulador de diafragma es un dispositivo hidráulico diseñado para almacenar energía en forma de fluido a presión. Funciona mediante la compresión de un gas (generalmente nitrógeno) separado del fluido hidráulico por un diafragma flexible.

Se utiliza para:

- Mantener la presión en el circuito.
- Compensar variaciones de volumen.
- Amortiguar pulsaciones y golpes de ariete.
- Mejorar la eficiencia energética del sistema.

Características técnicas:

- Tipo: Acumulador hidráulico de diafragma.
- Marca: OMT, Procedencia Italiana.
- Modelo: Serie HDH (según etiqueta).
- Presión máxima de trabajo: 210 bar.
- Volumen nominal: 0.75 L (ejemplo de la unidad mostrada).
- Presión de precarga (P0): 0 bar (precarga inicial, requiere carga de nitrógeno según aplicación).
- Temperatura de trabajo: -20 °C a +80 °C (según diafragma estándar de NBR; versiones especiales pueden soportar más rango con otros elastómeros).
- Conexión hidráulica: Rosca estándar BSP o métricas (ej. G 1/2" o G 3/4").
- Material del cuerpo: Acero al carbono de alta resistencia.
- Diafragma: Elastómero NBR (opcional: FKM, EPDM, según compatibilidad con el fluido).
- Fluido compatible: Aceites minerales hidráulicos, fluidos HFA, HFB, • HFC (consultar compatibilidad según elastómero).

Aplicaciones principales:

- Sistemas hidráulicos móviles e industriales.
- Equipos de construcción y maquinaria pesada.
- Prensas hidráulicas y sistemas de inyección.
- Sistemas de lubricación centralizada.
- Compensación de fugas o pérdidas de presión.
- Reducción de vibraciones en bombas hidráulicas.

Normativas y certificaciones:

- Fabricado conforme a la Directiva Europea de Equipos a Presión (PED 2014/68/EU).
- Bajo estándares de seguridad CE.
- Pruebas de presión e integridad según normativa vigente.

Ventajas:

- Diseño compacto y ligero.
- Respuesta rápida a cambios de presión. Mantenimiento sencillo.
- Gran durabilidad del diafragma bajo condiciones normales de uso.